Selecionadora de Grãos
CCD Multifuncional

Imagens meramente ilustrativas

SELETRON

Selecionadoras Full Color CCD Multifuncional

As máquinas Seletron foram desenvolvidas para selecionar qualquer tipo de produto agrícola, materiais sintéticos, entre outros, nas mais variadas formas e cores.

A linha de Selecionadoras de Grãos Seletron é dotada de avanços tecnológicos inovadores, que resultam em maior eficiência de seleção, alta produtividade e melhor relação custo/benefício.

As selecionadoras Seletron Full Color CCD Multifuncional possuem a tecnologia da câmera CCD com resolução de 5.000 pixels, sendo capazes de reconhecer pequenos defeitos e nas mais variadas tonalidades. O sistema Full Color identifica mais de 16 milhões de cores, mostrando uma perfeita digitalização do produto.

As máquinas Seletron estão disponíveis em seis modelos principais: SEL 100, SEL 200, SEL 300, SEL 500, SEL 700 e SEL 1000, onde o número de bandejas presente nas máquinas varia de 1 (SEL 100) até 10 bandejas (SEL 1000). Para cada modelo, as selecionadoras eletrônicas estão disponíveis para particulados maiores, como exemplo feijão (modelos Z), ou para particulados menores como o arroz (modelos M).

SEL 100
SEL 200
SEL 300
SEL 500
SEL 700
SEL 1000

Modelo:

SEL 100

1 bandeja

Opções:

SEL 100 Z

SEL 100 M

Modelo:

SEL 200

2 bandejas

Opções:

SEL 200 Z

SEL 200 M

Modelo:

SEL 300

3 bandejas

Opções:

SEL 300 Z

SEL 300 M

Imagens meramente ilustrativas.

Modelo:

SEL 500

5 bandejas

Opções:

SEL 500 Z

SEL 500 M

Modelo:

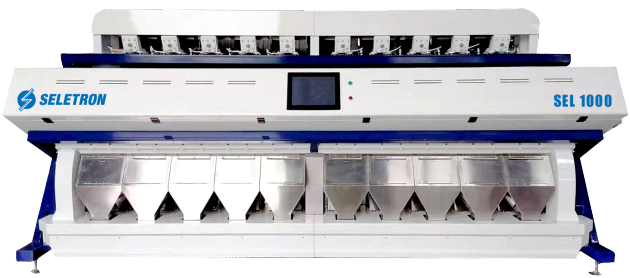
SEL 700

7 bandejas

Opções:

SEL 700 Z

SEL 700 M



Modelo:

SEL 1000

10 bandejas

Opções:

SEL 1000 Z

SEL 1000 M

Imagens meramente ilustrativas.

Sobre a Tecnologia

Câmera CCD com resolução de 5000 pixels capaz de reconhecer defeitos minúsculos, nas mais variadas tonalidades e outras impurezas que selecionadoras de cores normais não podem reconhecer. Este sistema Full Color, é capaz de identificar mais de 16 milhões de cores, também mostra uma perfeita digitalização HD do produto.

Sistema de iluminação por LED de alto desempenho que reduz em 35% o consumo de energia elétrica e garante baixo custo de manutenção.

Interface prática, que possibilita realizar uma classificação totalmente automática, clicando em apenas um botão.
Neste sistema, além de determinar o tipo de defeito a ser rejeitado, também é possível determinar o tamanho deste mesmo defeito, sendo possível armazenar diversos programas para diferentes produtos

Válvulas ejetoras com alta frequência de comutação e alta precisão, com ajustes que proporcionam excelente relação entre selecionado e resíduo.
É um sistema com baixo consumo de ar e de longa vida útil, resultando em baixo custo de manutenção.

Flexibilidade com excelente relação custo-benefício, possibilita que o equipamento seja configurado para selecionar os mais variados tipos de produtos como grãos, materiais sintéticos, entre outros.

Conectividade & IoT. Sistema que permite ao cliente ou fabricante acessar e configurar o equipamento remotamente através de computadores, tablets ou smartphones.

Seleção por infravermelho. Sistema que permite eliminar materiais estranhos que as câmeras normais tem dificuldade em reconhecer (ITEM OPCIONAL).

Características Técnicas

Características Eletrônicas

- Moderno sistema de seleção com câmeras CCD;
- Câmeras com iluminação à LED e resolução de 5000 Pixels, sendo 2 por bandejas, uma frontal e uma traseira;
- Software de análise de imagem avançado, o que garante uma seleção de alta eficiência, por cor ou por tamanho;
- Sistema de limpeza automático com tempo programável de acordo com a necessidade, podendo assim reduzir as paradas para limpeza garantindo maior produtividade;
- Painel de controle digital touch screen, amigável, simples e fácil de operar;
- Fundo de referência iluminado por lâmpada LED RGB, o que possibilita mudança de cor e torna a máquina flexível para selecionar os mais variados produtos (ITEM OPCIONAL);
- Ajuste de sensibilidade individual para cada câmera;
- Controle digital de iluminação, o que facilita os ajustes do equipamento para os mais variados produtos.
- Configurações automáticas e de fácil operação, não necessitando ajustes complexos; Ajuste de ganho dos sinais das câmeras, garantindo flexibilidade no ajuste do equipamento.

Características Mecânicas

- Sistema de transporte dos grãos em bandejas de alumínio extrusado, com tratamento especial, para oferecer maior resistência à abrasão e menor atrito. Os canais mais estreitos proveem um ótimo alinhamento dos grãos, resultando em uma seleção mais eficaz;
- Válvulas ejetoras de alta velocidade e precisão, realizam disparos precisos que resultam em menor consumo de ar comprimido e resíduo mais concentrado;
- Bandejas com aquecimento controlado, sistema que melhora o transporte, "deslizamento", de produtos oleosos como castanhas e gergelim;
- Partes da máquina que ficam em contato com o produto são em aço inox, o que evita contaminação por partículas de tinta ou de óxidos;
- Sistema de passe e repasse;
- Máquina robusta.

Características Dimensionais

As dimensões das máquinas selecionadoras de grãos variam conforme modelo e, consequentemente, conforme o número de bandejas.
A Tabela 1 indica as principais medidas dimensionais dos equipamentos assim como o seu peso.

MEDIDAS DIMENSIONAIS DAS SELECIONADORAS

Modelo	SEL 100	SEL 200	SEL 300	SEL 500	SEL 700	SEL 1000
Largura	860 mm	1174 mm	1174 mm	2402 mm	3030 mm	4260 mm
Profundidade	1590 mm	1590 mm	1658 mm	1658 mm	1658 mm	1610 mm
Altura	1520 mm	1520 mm	1850 mm	1850 mm	1850 mm	1998 mm
Peso	280 Kg	420 Kg	560 Kg	1275 Kg	1665 Kg	2350 Kg

Características Operacionais

As capacidades das máquinas selecionadoras são fornecidas por bandejas e podem variar conforme o tipo de grão.
Além da capacidade, cada modelo de máquina possui sua potência, tensão e consumo de ar comprimido que devem ser supridos no momento de sua instalação (Tabela 2).

CAPACIDADES E CARACTERÍSTICAS OPERACIONAIS

Modelo	SEL 100	SEL 200	SEL 300	SEL 500	SEL 700	SEL 1000
Nº Bandejas	1	2	3	5	7	10
Consumo de ar comprimido	0,6 m³/min	1,2 m³/min	1,8 m³/min	3,5 m³/min	4,5 m³/min	6,0 m³/min
Potência	0,8 KW	1,2 KW	1,8 KW	2,6 KW	3,5 KW	6,0 KW
Tensão	220 V*					
Produto	Capacidade (kg/h/bandeja)					
Arroz	2.300**					
Feijão	2.500					
Café	2.000					
Soja	2.300					
Gergelim	400					

OBSERVAÇÕES:

*Para tensões diferentes da especificada, consultar fabricante.

**Exceto no modo gessado

- Para outros produtos, consultar fabricante;
- As capacidades informadas podem sofrer variações em função da contaminação inicial do produto e do peso específico;
- Para reduzir a quantidade de produtos bons no rejeito, as máquinas podem operar em menor capacidade.

SELETRON

+55 55 3376-5500
vendas@seletrontech.com.br
seletrontech.com.br
Clique e acesse

Av. Adolfo Kepler Junior, 1500
Bairro Piratini - Panambi/RS
CEP 98.280-000

A Seletron é uma marca registrada, pertencente à
Kepler Weber Industria S/A. Todos os direitos reservados.

KEPLERWEBER